



ACEROS
ORMAZABAL

CATALOGUE DE PRODUITS

01. ACIERS STRUCTURELS

Ce sont un groupe d'aciers conçus pour la construction de structures de bâtiments, de composants de machines, de construction civile, etc. Leurs propriétés comprennent une haute résistance, une grande ductilité et une bonne soudabilité.

Qualités :

EN 10025-2 Aciers structurels non alliés

S235JR / S235J0 / S235J2 / S275JR / S275J0 / S275J2

S355JR / S355J0 / S355J2 / S355K2 / S460JR / S460J0

S460J2 / S460K2

EN 10025-3 Aciers structurels soudables à grains fins à l'état normalisé

S275N / S275NL / S355N / S355NL / S420N / S420NL

S460N / S460NL

EN 10025-4 Aciers structurels soudables à grains fins laminés thermomécaniquement

S275M / S275ML / S355M / S355ML / S420M / S420ML

S460M / S460ML / S500M / S500ML

EN 10025-6 Aciers structurels à haute limite d'élasticité à l'état trempé et revenu

S460Q / S460QL / S460QL1 / S500Q / S500QL / S500QL1

S550Q / S550QL / S550QL1 / S620Q / S620QL / S620QL1

S690Q / S690QL / S690QL1 / S890Q / S890QL / S890QL1

S960Q / S960QL / S960QL1



02. ACIERS À HAUTE LIMITE ELASTIQUE ET FAIBLE ALLIAGE (ACIERS HSLA)

Les aciers à haute limite élastique et faible alliage (HSLA) sont des aciers microalliés à grains fins, avec une faible teneur en carbone et l'ajout d'éléments microalliants qui leur confèrent de bonnes propriétés pour atteindre des limites élastiques élevées.

Ils offrent une bonne formabilité et sont adaptés au soudage.

Qualités:

EN 10149-2 Aciers laminés thermomécaniquement

S315MC / S355MC / S420MC / S460MC / S500MC / S550MC

S600MC / S650MC / S700MC / S900MC / S960MC

EN 10149-3 Aciers à l'état normalisé ou laminé de normalisation

S260NC / S315NC / S355NC / S420NC

03. ACIERS RÉSISTANTS À L'ABRASION ET À L'USURE

Les aciers résistants à l'abrasion et aux chocs sont des aciers trempés qui, grâce à leur dureté élevée et à leurs excellentes propriétés mécaniques, prolongent la durée de vie des équipements.

Qualités:

Les aciers anti-usure sont conçus spécifiquement par chaque fabricant, il est donc nécessaire de consulter au préalable en raison des particularités de chaque marque.

Dureté:

HB - 400 / HB - 450 / HB - 500 / HB - 600



04. ACIERS LAMINÉS À CHAUD À FAIBLE TENEUR EN CARBONE POUR FORMAGE À FROID (ACIERS D'EMBOUTISSAGE)

Caractéristiques:

Ce sont des aciers destinés aux applications nécessitant un emboutissage de moyen à profond. Ils offrent également de bonnes propriétés de pliage, une bonne soudabilité et un allongement élevé

Qualités:

EN 10111 Bandes laminées à chaud en continu en acier à faible teneur en carbone pour formage à froid

DD11 / DD12 / DD13 / DD14

05. ACIERS POUR TREMPAGE ET REVENUE (ACIERS AU BORE)

Aciers alliés contenant un faible pourcentage de bore, ce qui leur confère une trempabilité élevée. Ces aciers sont fournis à l'état doux, offrant une excellente formabilité avant trempe, et acquièrent une résistance élevée à l'usure après traitement thermique.

Qualités:

EN ISO 683-2 Aciers pour trempe et revenu

20MnB5 / 30MnB5 / 39MnB5 / 27MnCrB5-2 / 33MnCrB5-2 / 39MnCrB6-2

*Consulter pour d'autres qualités disponibles

06. ACIERS STRUCTURELS À RÉSISTANCE AMÉLIORÉE À LA CORROSION ATMOSPHÉRIQUE (ACIERS CORTEN)

Ce sont des aciers adaptés aux environnements corrosifs grâce à leur composition chimique. Leur teneur chimique spécifique leur permet de résister aux différents impacts environnementaux. Avec le temps, ils forment une patine protectrice en surface, qui bloque ou ralentit l'apparition de la corrosion.

Qualités:

EN 10025-5 Aciers structurels à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique (acier Corten)

S235J0W / S235J2W / S355J0WP / S355J2WP / S355J0W / S355J2W

S355K2W

07. ACIERS À HAUTE TENEUR EN CARBONE

Ce sont des aciers avec une teneur en carbone supérieure à 0,32 %, ce qui leur confère une excellente aptitude aux traitements thermiques, leur permettant d'atteindre une dureté élevée.

Applications :

Machines agricoles, outils, etc.

Qualités:

EN ISO 683-1 Aciers non alliés pour trempe et revenu

C35 / C40 / C45 / C55 / C60

*Consulter pour d'autres qualités disponibles

08. ACIERS POUR RÉCIPIENTS SOUS PRESSION ET CHAUDIÈRES

Ces aciers sont caractérisés par leur capacité à résister aux pressions à hautes, moyennes et basses températures.

Ils offrent une bonne soudabilité, une excellente résilience et une bonne aptitude au formage. Ils sont adaptés aux traitements de normalisation et de recuit pour l'élimination des tensions (traitements qui neutralisent le durcissement local provoqué par le soudage).

Qualités:

EN 10028-2 Aciers avec propriétés spécifiques à hautes températures

P235GH / P265GH / P295GH / P355GH / 16Mo3

EN 10028-3 Aciers à grains fins à l'état normalisé

P275NH / P275NL1 / P275NL2 / P355N / P355NH

P355NL1 / P355NL2 / P460NH / P460NL1 / P460NL2

EN 10028-4 Aciers alliés au nickel avec propriétés à basses températures

EN 10028-5 Aciers à grains fins laminés thermomécaniquement

P420M / P420ML

EN 10207 Aciers pour récipients sous pression simples

P235S / P265S / P275SL



09. ACIERS LAMINÉS À CHAUD AVEC MOTIF ANTIDÉRAPANT

Ce sont des aciers dotés d'un relief en surface, sous forme de stries ou de motifs en larme, qui leur confèrent des propriétés antidérapantes en conditions sèches, grasses ou humides.

Les aciers antidérapants sont extrêmement durables et résistants aux chocs.

Qualités:

La norme couvre toutes les qualités d'aciers structurels suivantes:

EN 10025-2 / EN 10025-3 / EN 10025-4 / EN 10025-5

10. ACIER INDUSTRIEL LASER

Ces sont des aciers laminés à chaud par un procédé discontinu, avec des épaisseurs élevées et un traitement spécial pour la découpe laser.

Nous proposons des tôles d'épaisseurs comprises entre 30 mm et 50 mm, avec des formats allant jusqu'à 2000 mm de largeur et une longueur maximale de 8000 mm.

Qualités

L'acier industriel laser est fabriqué dans presque toutes les qualités, il est donc conseillé de consulter au préalable. Cependant, les qualités les plus courantes sont celles couvertes par la norme EN 10025-2.

COMMERCIAL FRANCE

Iñigo Ormazabal

T. +33 (0) 648 368 813

inigoormazabal@acerosormazabal.com

Gabriel Chaumier

Tél. +33 (0) 682 46 44 72

gchaumier@acerosormazabal.com

Ana Abrisketa

Tél. +34 946 730 958

aabrisketa@acerosormazabal.com

COMMERCIAL FRANCE SÉDENTAIRE

Blanca Rodriguez

+34 946 730 958

brodriguez@acerosormazabal.com

www.acerosormazabal.com